



**H. XIII AYUNTAMIENTO DE LOS CABOS, B.C.S**  
**TESORERÍA MUNICIPAL**  
**ESTADO DE VARIACIONES EN LA HACIENDA PÚBLICA/PATRIMONIO**  
**AL 31 DE DICIEMBRE DE 2019**

Fecha y Hora de Impresión: 06/04/2020 10:00 a.m.

CUENTA	DESCRIPCIÓN	PATRIMONIO CONTRIBUIDO	PATRIMONIO GENERADO DE EJERCICIOS ANTERIORES	PATRIMONIO GENERADO DEL EJERCICIO	AJUSTE POR CAMBIO DE VALOR	TOTAL
<b>3</b>	<b>PATRIMONIO CONTRIBUIDO</b>	<b>1,228,885,361</b>		-	-	<b>1,228,885,361</b>
3.1.1	APORTACIONES	990,880,326		-	-	990,880,326
3.1.3	DONACIONES DE CAPITAL	238,005,035		-	-	238,005,035
<b>3</b>	<b>PATRIMONIO GENERADO</b>	<b>926,325,113</b>		<b>535,689,479</b>		<b>1,462,014,592</b>
3.2.1	RESULTADOS DEL EJERCICIO: AHORRO/(DESAHORRO)		-	524,961,934		524,961,934
3.2.2	RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES		1,022,937,365	10,732,401		1,033,669,766
3.2.7	RECTIFICACIONES DE RESULTADOS DE EJERCICIOS ANTERIORES		- 96,612,251 -	4,856	- -	96,617,107
	<b>PATRIMONIO AL FINAL DEL EJERCICIO</b>	<b>2,155,210,474</b>		<b>535,689,479</b>		<b>2,690,899,953</b>



*[Handwritten signature]*  
**C. Jesus Armida Castro Guzman**  
**Presidente Municipal**

" Bajo protesta de decir verdad declaramos que los Estados Financieros y sus notas,  
son razonablemente correctos y son responsabilidad del emisor"



*[Handwritten signature]*  
**C.P. Rigoberto Arce Martinez**  
**Tesorero Municipal**  
**DE LOS CABOS B.C.S.**